## Semaine du 11 au 15 mars 2024

# Au menu aujourd'hui !

***Menu conseillé***

Y. POIRIER-MOULARD
Le Principal

Mme BOURGEAIS
La Gestionnaire

COLLÈGE E. de MARTONNE ★ LAVAL ★ Le Principal

COLLÈGE E. de MARTONNE ★ LAVAL ★ Le Gestionnaire

## LUNDI

Bouillon de volaille vermicelles ou Rillettes de maquereaux à la moutarde ou Salade verte maïs feta thon ou Feuilleté au chèvre chaud
Merguez grillée ou Poisson du jour
Semoule couscous bio ou Pois chiches à la tomate ou Brunoise de légumes
Salade verte bio nature*
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre*
Pot de glace ou Ananas au jus ou Banane ou Verrine de compote de pomme /fraise

## MARDI

Taboulé aux agrumes ou Carottes râpées ou Potage du jour ou Salade verte kebab
Gratin de pâtes au jambon ou Gratin de pâtes aux trois fromages
Choux de Bruxelles ou Purée de patates douces
Salade verte bio nature*
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre*
Entremets lacté spéculoos ou Fromage blanc fraise ou Banane ou Verrine de compote de pomme/fraise

## MERCREDI

Entrée du jour
Plat du jour
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre*
Dessert du jour

## JEUDI

Salade verte au chorizo ou Quiche au thon ou Piémontaise au thon et crevette
Poisson du jour ou Fajitas aux trois fromages
Riz long de Camargue ou Maïs à la mexicaine ou Haricots rouges à la chilienne
Salade verte bio nature*
Fromage bio* ou Yaourt sans sucre*
Verrine de compote pomme/abricot ou Kiwi
Mousse légère à la fraise ou Crème caramel

## VENDREDI

Clafoutis kebab ou Macédoine au thon ou Potage du jour
Echine de porc au four ou Filet de colin façon fish and chips sauce tartare
Céréales gourmandes ou Légume du jour ou Haricots verts persillés
Salade verte bio nature*
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre *
Rose des Sables ou Verrine de compote pomme/abricot ou Dessert du jour

***Les menus sont susceptibles d'être modifiés en fonction du marché et des saisons. Merci de votre compréhension.***

****Fruits, légumes et produits laitiers subventionnés dans le cadre du programme de l'Union Européenne à destination des écoles***