Semaine du 18 au 22 mars 2024

Au menu aujourd'hui !

Menu conseillé

Y. POIRIER-MOULARD
Le Principal

Mme BOURGEAIS
La Gestionnaire

COLLÈGE E. MARTONNE ★ Le Principal ★ LAVAL

COLLÈGE E. MARTONNE ★ Le Gestionnaire ★ LAVAL

LUNDI

Assiette de crudités ou Saucisson à l'ail ou Potage du jour ou Pêche au thon
Manchon de poulet aux épices ou Poisson du jour
Frites fraîches ou Carottes persillées ou Endives braisées
Salade verte bio nature*
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre*
Cookie pépites de chocolat ou Verrine de compote pomme/banane ou Mandarine

MARDI

Beignet de calamars sauce tartare ou Carottes râpées ou Salade verte jambon-emmental
Quiche au saumon ou Quiche aux trois fromages
Lentilles bio pilaf ou Petits pois
Salade verte bio nature*
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre*
Tiramisu framboise et spéculoos ou Verrine de compote pomme/cassis

MERCREDI

Entrée du jour
Plat du jour
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre*
Dessert du jour

JEUDI

Perles au thon ou Muffin jambon-fromage ou Salade verte au poulet ou Demi pomelos
Blanquette de veau ou Poisson du jour
Salade verte bio nature*
Riz long de Camargue créole ou Champignons sautés ou chou vert braisé
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre*
Chou à la crème chantilly ou Verrine de compote pomme/griottes ou Poire ou Yaourt étuvé fraise

VENDREDI

Salade verte au fromage ou Entrée du jour ou Œuf bio mayonnaise ou Potage du jour
Bolognaise de bœuf ou Sauté de bœuf
Pâtes conchiglie emmental râpé ou Chou-fleur persillé
Salade verte bio nature*
Fromage bio* ou Yaourt nature sans sucre *
Verrine de compote de pomme/griottes ou Ile flottante ou Dessert du jour

Les menus sont susceptibles d'être modifiés en fonction du marché et des saisons. Merci de votre compréhension.

**Fruits, légumes et produits laitiers subventionnés dans le cadre du programme de l'Union Européenne à destination des écoles*